Asociación Mexicana de Distribuidores de Automotores A.C.

# Región Sur 1/

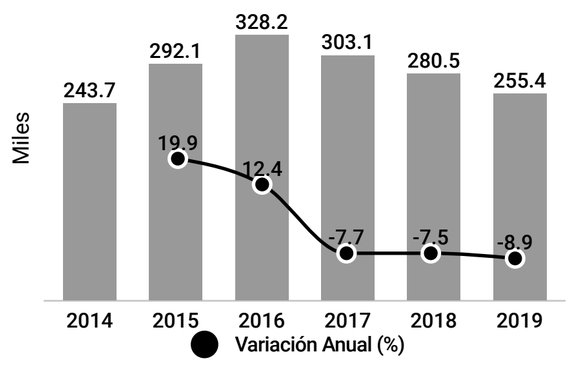
**(Campeche, Chiapas, Guerrero, Morelos, Oaxaca, Puebla, Q.Roo, Tabasco, Tlaxcala, Veracruz,Yucatán)**

## 2019

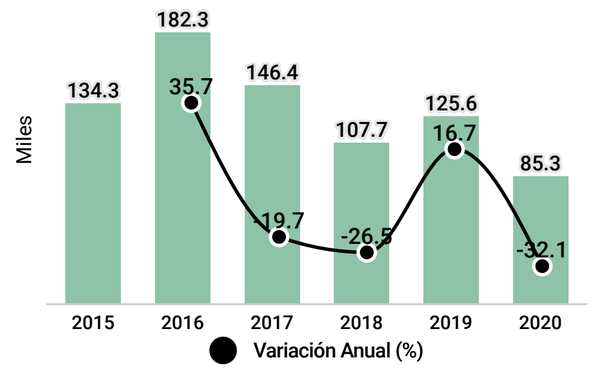
| 255,401 Unidades compradas | -8.9% respecto a 2018 | Representa 20.5% de compradores del país | Concentra el 25.1% del total de distribuidores | Participa con el 22.4% del PIB 6/ |
|---|---|---|---|---|

## Compradores de vehículos ligeros nuevos 2/

### Anuales




### Enero-Junio

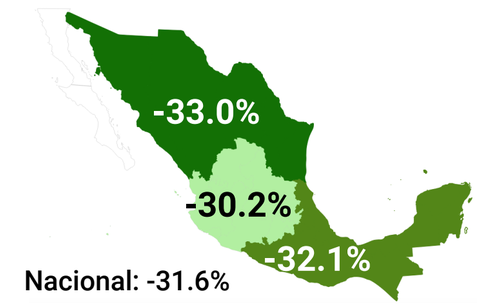



### Desempeño en periodo: Enero-Junio 2020

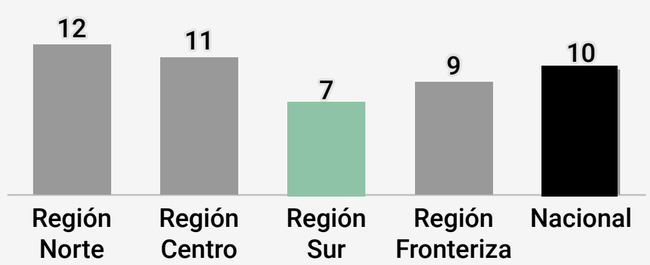
En el primer semestre de 2020 en la región sur se registraron 85,295 compradores de vehículos nuevos, lo que significó una caída de

**-32.1.%**

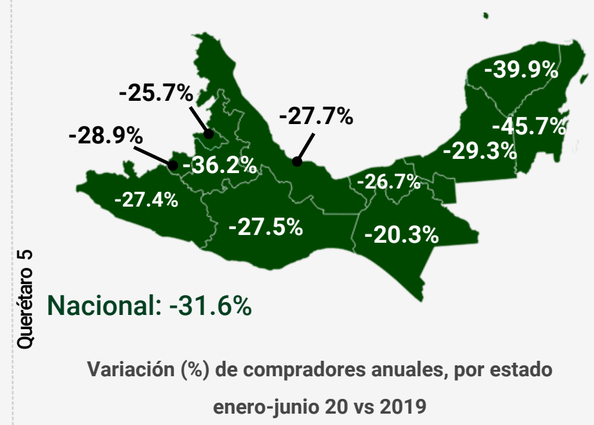
equivalente a 40,334 unidades menos con respecto al mismo periodo del 2019



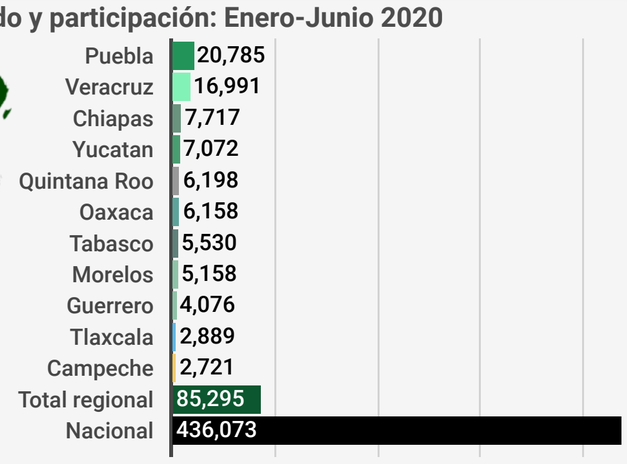

### Compradores de vehículos por cada mil habitantes, 2019



### Número de compradores por Estado y participación: Enero-Junio 2020

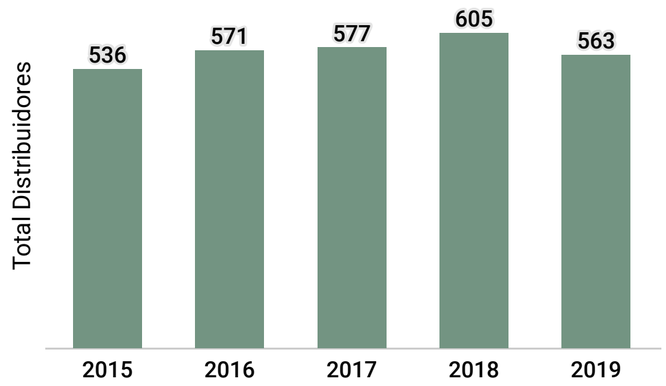



Variación (%) de compradores anuales, por estado enero-junio 20 vs 2019




### Desempeño de los Distribuidores 3/ en 2019

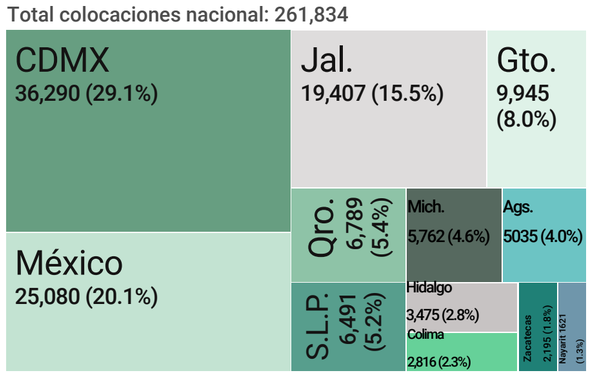
- **Total de distribuidores 2019:** 1,083
- **Región Sur: 507** compradores por distribuidor (promedio 2019 4/)
- **Nacional:** 637 compradores por distribuidor (promedio 201 4/)

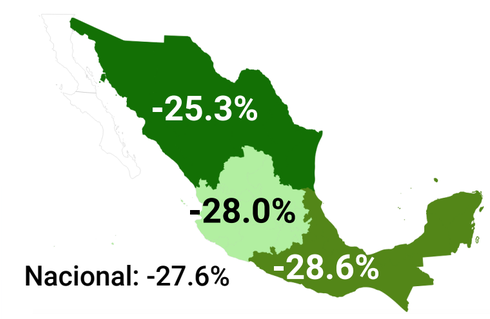



### Financiamiento de vehículos nuevos: colocaciones 5/: Enero-Junio 2020

Total colocaciones región: 59,647 (22.8% part. nacional)

Total colocaciones nacional: 261,834




Variación (%) de colocaciones ene-jun 2020 vs 2019

## Indicadores Económicos

### Indicador Trimestral de Actividad Económica Estatal 2019

**Nacional 2019 vs 2018: -0.2%**

**Cifras** del **ITAEE 2019**, indican que la región tuvo **decrecimiento anual en su actividad económica de 0.7%, con respecto a 2018.**
Por sectores el desempeño : Actividades primarias -1.1%, Actividades Secundarias -1.5% y Actividades Terciarias 5.2%.

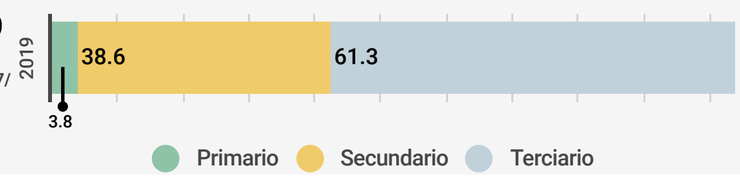
**Al primer trimestre de 2020, la región presentó una variación de -1.4% con respecto al mismo trimestre de 2019.** Por sectores: Actividades primarias 0.7%, Actividades Secundarias -5.8% y Actividades Terciarias -0.6%.

Fuente: INEGI

### PIB Región 6/ 2019

Participación sectorial 7/

Fuente: INEGI, Cuentas Nacionales




### Empleo 8/ IMSS 2020

**%Variación Nacional:**

**Al mes de junio de 2020, se registró una variación en la región de -6.3% en el número de trabajadores permanentes y eventuales asegurados en el IMSS: 215,626 personas menos que hace un año.**

Fuente: STPS

### Empleo en la clase de actividad comercio por menor autos y camionetas nuevos, 2018

**% de participación**

**En 2018, el personal ocupado 9/ en la clase de actividad comercio al menudeo de autos y camionetas nuevas en la región fue de 31,249, representando el** 23.0%**% del empleo nacional en esta rama de actividad económica.**

Fuente: INEGI, Censos Económicos

Fuente: AMDA con información de Urban Science, INEGI, STPS y CONAPO.

1/Refiere a delimitación de regiones definida por AMDA.

2/Se refiere a los registros de acuerdo a la plaza, ciudad o estado domicilio del comprador (cliente final). No incluye información de Isuzu, Baic, Mini, Smart, Audi, BMW, Jaguar, Land Rover, Mercedes-Benz , Porsche y Volvo.

3/ Distribuidores se refiere al total de distribuidores sin considerar las marcas Premium indicadas en 2/. Considera información de Matriz, Sucursal y Punto de Venta.

4/ Promedio se calcula considerando el total de distribuidores menos distribuidores de marcas Premium.

5/ Colocaciones de vehículos nuevos refiere a unidades colocadas por Financieras de marca y Banca Comercial, no incluye información de Autofinanciamiento.

6/ Participación en PIB estimada con base en ITAEE al cierre 2019, la suma de los porcentajes de participación puede no sumar 100% debido a la estimación.

7/Sector primario refiere a sector 11. Agricultura, ganadería, aprovechamiento forestal, pesca y caza; Secundario a sectores 21. Minería, 22. Generación, transmisión y distribución de energía eléctrica, 23. Construcción y 31-33. Industrias manufactureras; Terciario refiere a 43-46 Comercio, 48-49. Transportes, correos y almacenamiento y otros servicios varios (sin inlcuir actividades gubernamentales).

8/ Empleo refiere a asegurados asociados a un empleo, permanentes y eventuales urbanos.

9/ Personal ocupado refiere a todas las personas que trabajaron durante el periodo de referencia dependiendo contractualmente o no de la unidad económica, sujetas a su dirección y control, en la rama clase de actividad 'Comercio al por menor de automóviles y camionetas nuevos'.