



# Evolución de la comercialización de Vehículos Pesados

Octubre 2018





# Comercialización Mayoreo (Unidades)

Venta Mayoreo Octubre		Var. %	Venta Mayoreo Acumulado a Octubre		Var. %
2018	2017		2018	2017	

## CARGA

Clase 4 y 5	313	361	-13.3	2,862	2,788	2.7
Clase 6	248	174	42.5	1,605	1,410	13.8
Clase 7	116	54	114.8	830	835	-0.6
Clase 8	933	938	-0.5	6,942	8,121	-14.5
Tractocamiones Quinta Rueda	1,717	1,902	-9.7	12,805	13,154	-2.7

## Total Carga

<b>3,327</b>	<b>3,429</b>	<b>-3.0</b>	<b>25,044</b>	<b>26,308</b>	<b>-4.8</b>
--------------	--------------	-------------	---------------	---------------	-------------

## PASAJE

Clase 5 y 6	83	67	23.9	845	914	-7.5
Clase 7	722	529	36.5	4,935	3,935	25.4
Clase 8	162	282	-42.6	993	1,134	-12.4
Autobuses Foráneos	193	144	34.0	1,209	1,331	-9.2

## Total Pasaje

<b>1,160</b>	<b>1,022</b>	<b>13.5</b>	<b>7,982</b>	<b>7,314</b>	<b>9.1</b>
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------	------------

## Total General

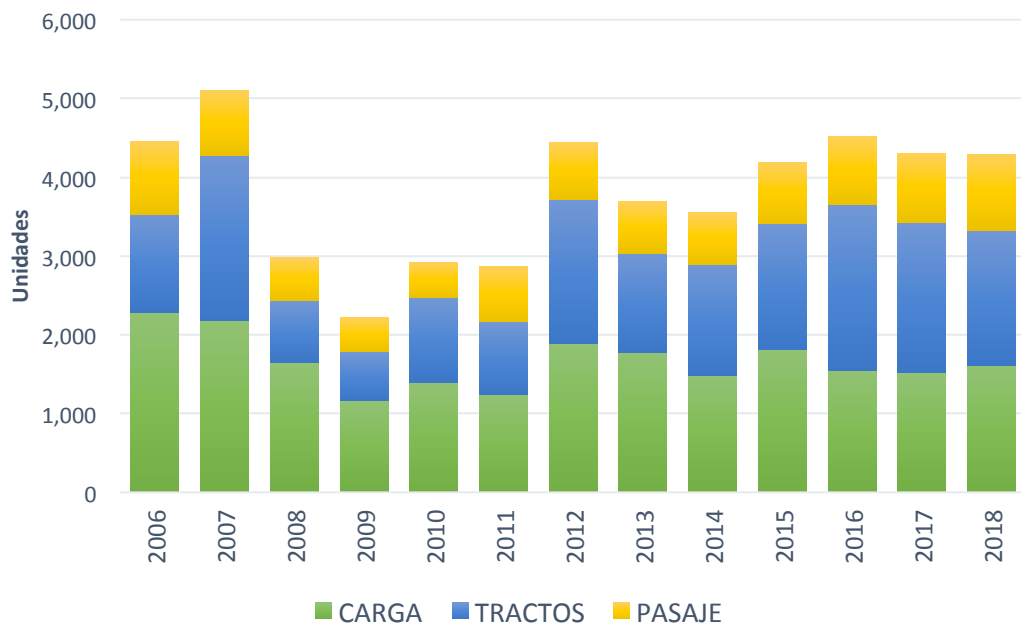
<b>4,487</b>	<b>4,451</b>	<b>0.8</b>	<b>33,026</b>	<b>33,622</b>	<b>-1.8</b>
--------------	--------------	------------	---------------	---------------	-------------

Fuente: ANPACT



# Comercialización al mayoreo mensual

## OCTUBRE



En octubre de 2018, la estructura de comercialización al mayoreo de vehículos pesados fue de 38% carga, 40% tractos y 22% pasaje.

- Cambio respecto a 2017: **-0.3%**
- Cambio respecto a 2016: **-5.0%**
- Cambio respecto a 2015: **2.6%**
- Cambio respecto a 2014: **20.7%**
- Cambio respecto a 2013: **16.4%**
- Cambio respecto a 2012: **-3.3%**
- Cambio respecto a 2011: **49.7%**
- Cambio respecto a 2010: **46.9%**
- Cambio respecto a 2009: **93.3%**

Media		2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Var(%) 18 Vs 17
1,664	CARGA	2,280	2,184	1,653	1,167	1,399	1,246	1,891	1,776	1,487	1,810	1,552	1,527	1,610	5.4
1,404	TRACTOS	1,248	2,096	782	622	1,070	927	1,831	1,261	1,408	1,605	2,101	1,902	1,717	-9.7
702	PASAJE	926	820	544	432	454	695	720	652	663	770	869	878	967	10.1
3,771	TOTAL	4,454	5,100	2,979	2,221	2,923	2,868	4,442	3,689	3,558	4,185	4,522	4,307	4,294	-0.3

Fuente: Elaborado por AMDA con cifras de ANPACT

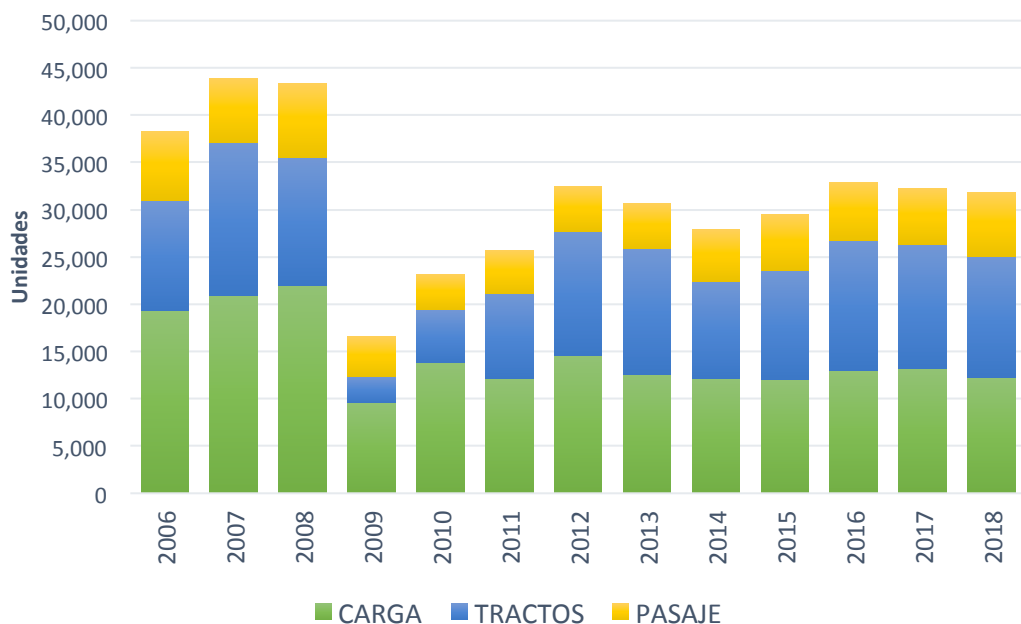
\*Excluye Autobuses. Mínimos y máximos marcados en rojo y verde respectivamente





# Comercialización al mayoreo acumulado

ENERO - OCTUBRE



En el acumulado enero - octubre de 2018, la estructura de comercialización al mayoreo de vehículos pesados fue de 39% carga, 40% tractos y 21% pasaje.

- Cambio respecto a 2017: **-1.5%**
- Cambio respecto a 2016: **-3.3%**
- Cambio respecto a 2015: **8.0%**
- Cambio respecto a 2014: **14.2%**
- Cambio respecto a 2013: **3.8%**
- Cambio respecto a 2012: **-2.0%**
- Cambio respecto a 2011: **23.8%**
- Cambio respecto a 2010: **37.3%**
- Cambio respecto a 2009: **92.3%**

Media		2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Var(%) 18 Vs 17
14,609	CARGA	19,376	20,882	22,004	9,654	13,792	12,107	14,594	12,602	12,098	12,022	13,022	13,154	12,239	-7.0
11,152	TRACTOS	11,566	16,217	13,552	2,746	5,599	9,054	13,079	13,271	10,357	11,511	13,719	13,154	12,805	-2.7
5,616	PASAJE	7,304	6,830	7,749	4,142	3,777	4,544	4,798	4,774	5,403	5,925	6,161	5,983	6,773	13.2
31,377	TOTAL	38,246	43,929	43,305	16,542	23,168	25,705	32,471	30,647	27,858	29,458	32,902	32,291	31,817	-1.5

Fuente: Elaborado por AMDA con cifras de ANPACT

\*Excluye Autobuses. Mínimos y máximos marcados en rojo y verde respectivamente





# Balance Mayoreo Vs Menudeo

Balance  
(Mayoreo - Menudeo)

## OCTUBRE

	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
CARGA	156	-171	81	-235	2	-32	135	223	276	300	118	329	205
TRACTOS	99	322	-44	191	225	100	72	-75	1	338	480	314	-21
PASAJE	-2	-82	-148	-135	-139	-116	-5	-44	12	-11	145	225	240
<b>TOTAL</b>	<b>253</b>	<b>69</b>	<b>-111</b>	<b>-179</b>	<b>88</b>	<b>-48</b>	<b>202</b>	<b>104</b>	<b>289</b>	<b>627</b>	<b>743</b>	<b>868</b>	<b>424</b>

## ENERO-OCTUBRE

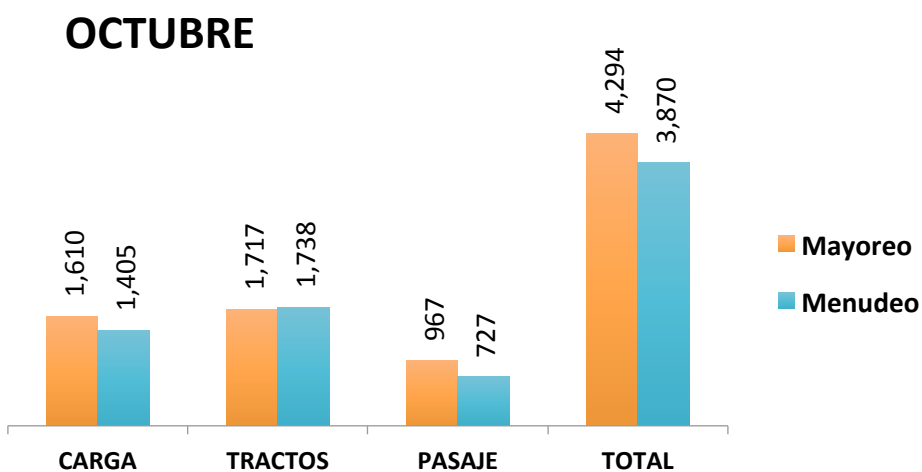
	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
CARGA	242	97	966	-1,087	1,202	-189	525	-463	1,000	334	190	591	-220
TRACTOS	328	2,060	1,018	-754	707	159	1,171	594	108	217	42	-311	-898
PASAJE	-125	-459	448	-180	555	65	303	-152	264	158	309	90	410
<b>TOTAL</b>	<b>445</b>	<b>1,698</b>	<b>2,432</b>	<b>-2,021</b>	<b>2,464</b>	<b>35</b>	<b>1,999</b>	<b>-21</b>	<b>1,372</b>	<b>709</b>	<b>541</b>	<b>370</b>	<b>-708</b>

Fuente: Elaboración AMDA con información de ANPACT.

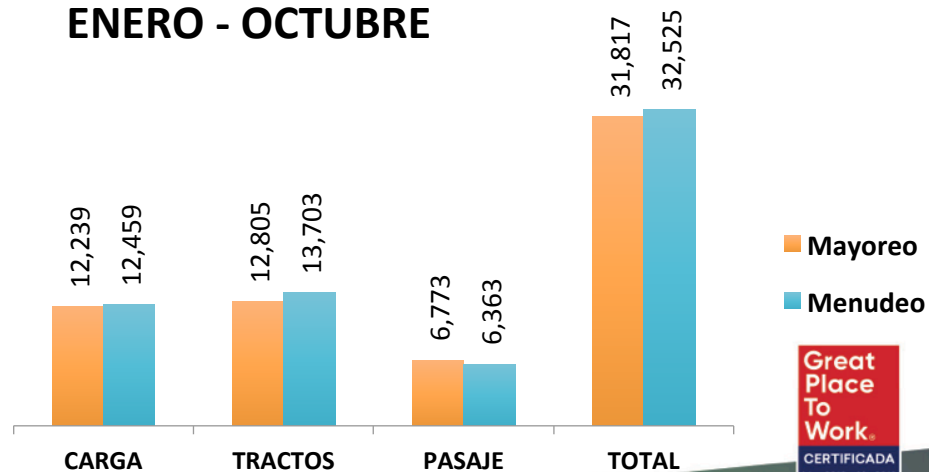
\*No incluye autobuses.

\*\*Balance refiere a la diferencia entre las ventas al mayoreo y las ventas al menudeo.

## OCTUBRE



## ENERO - OCTUBRE





# Comercialización Menudeo (Unidades)

Venta Menudeo Octubre		Var. %	Venta Menudeo Acumulado a Octubre		Var. %
2018	2017		2018	2017	

## CARGA

Clase 4 y 5	290	305	-4.9	2,820	2,904	-2.9
Clase 6	215	134	60.4	1,587	1,422	11.6
Clase 7	77	44	75.0	878	921	-4.7
Clase 8	823	715	15.1	7,174	7,316	-1.9
Tractocamiones Quinta Rueda	1,738	1,588	9.4	13,703	13,465	1.8
<b>Total Carga</b>	<b>3,143</b>	<b>2,786</b>	<b>12.8</b>	<b>26,162</b>	<b>26,028</b>	<b>0.5</b>

## PASAJE

Clase 5 y 6	92	89	3.4	955	931	2.6
Clase 7	489	415	17.8	4,608	3,858	19.4
Clase 8	146	149	-2.0	800	1,104	-27.5
Autobuses Foráneos	253	149	69.8	1,200	1,336	-10.2
<b>Total Pasaje</b>	<b>980</b>	<b>802</b>	<b>22.2</b>	<b>7,563</b>	<b>7,229</b>	<b>4.6</b>

## Total General

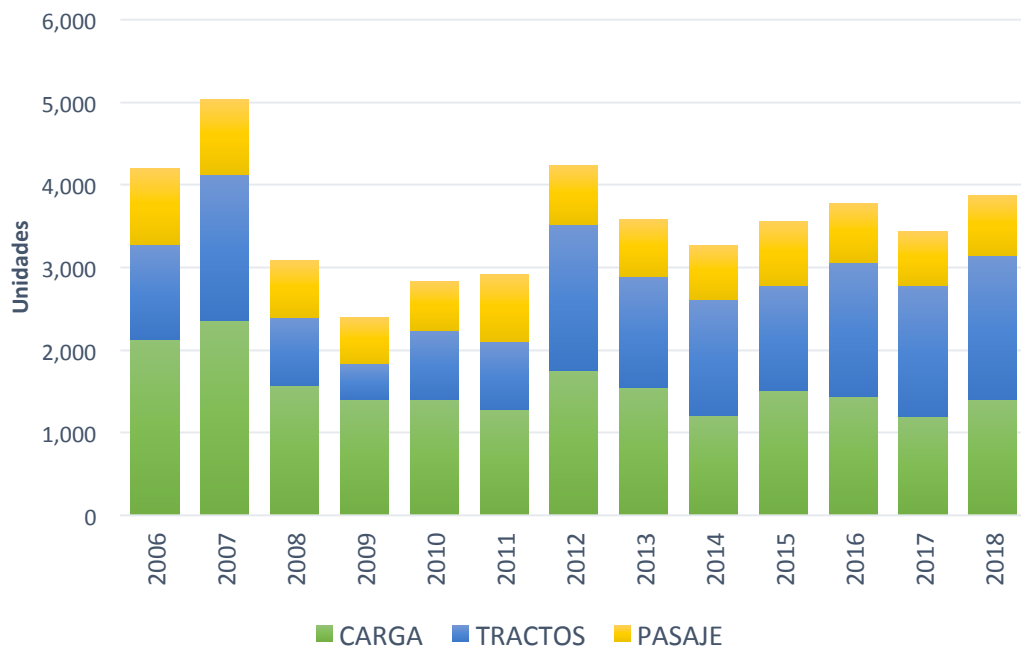
<b>4,123</b>	<b>3,588</b>	<b>14.9</b>	<b>33,725</b>	<b>33,257</b>	<b>1.4</b>
--------------	--------------	-------------	---------------	---------------	------------

Fuente: ANPACT



# Comercialización al Menudeo mensual

OCTUBRE



En octubre de 2018, la estructura de comercialización al menudeo de vehículos pesados fue de 36% carga, 45% tractos y 19% pasaje.

- Cambio respecto a 2017: **12.5%**
- Cambio respecto a 2016: **2.4%**
- Cambio respecto a 2015: **8.8%**
- Cambio respecto a 2014: **18.4%**
- Cambio respecto a 2013: **7.9%**
- Cambio respecto a 2012: **-8.7%**
- Cambio respecto a 2011: **32.7%**
- Cambio respecto a 2010: **36.5%**
- Cambio respecto a 2009: **61.3%**

Media		2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Var(%) 18 Vs 17
1,553	CARGA	2,124	2,355	1,572	1,402	1,397	1,278	1,756	1,553	1,211	1,510	1,434	1,198	1,405	17.3
1,274	TRACTOS	1,149	1,774	826	431	845	827	1,759	1,336	1,407	1,267	1,621	1,588	1,738	9.4
727	PASAJE	928	902	692	567	593	811	725	696	651	781	724	653	727	11.3
3,555	TOTAL	4,201	5,031	3,090	2,400	2,835	2,916	4,240	3,585	3,269	3,558	3,779	3,439	3,870	12.5

Fuente: Elaborado por AMDA con cifras de ANPACT

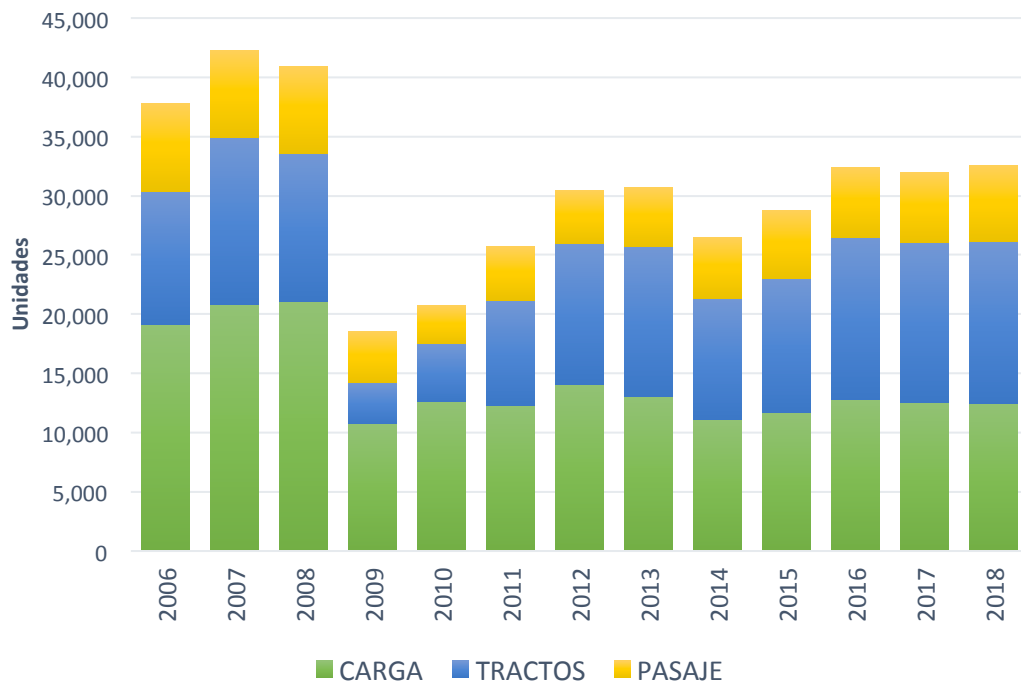
\*Excluye Autobuses. Mínimos y máximos marcados en rojo y verde respectivamente





# Comercialización al Menudeo acumulado

ENERO - OCTUBRE



En el acumulado enero - octubre de 2018, la estructura de comercialización al menudeo de vehículos pesados fue de 38% carga, 42% tractos y 20% pasaje.

- Cambio respecto a 2017: **1.9%**
- Cambio respecto a 2016: **0.5%**
- Cambio respecto a 2015: **13.1%**
- Cambio respecto a 2014: **22.8%**
- Cambio respecto a 2013: **6.1%**
- Cambio respecto a 2012: **6.7%**
- Cambio respecto a 2011: **26.7%**
- Cambio respecto a 2010: **57.1%**
- Cambio respecto a 2009: **75.2%**

Media		2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	Var(%) 18 Vs 17
14,181	CARGA	19,134	20,785	21,038	10,741	12,590	12,296	14,069	13,065	11,098	11,688	12,832	12,563	12,459	-0.8
10,938	TRACTOS	11,238	14,157	12,534	3,500	4,892	8,895	11,908	12,677	10,249	11,294	13,677	13,465	13,703	1.8
5,575	PASAJE	7,429	7,289	7,301	4,322	3,222	4,479	4,495	4,926	5,139	5,767	5,852	5,893	6,363	8.0
30,694	TOTAL	37,801	42,231	40,873	18,563	20,704	25,670	30,472	30,668	26,486	28,749	32,361	31,921	32,525	1.9

Fuente: Elaborado por AMDA con cifras de ANPACT

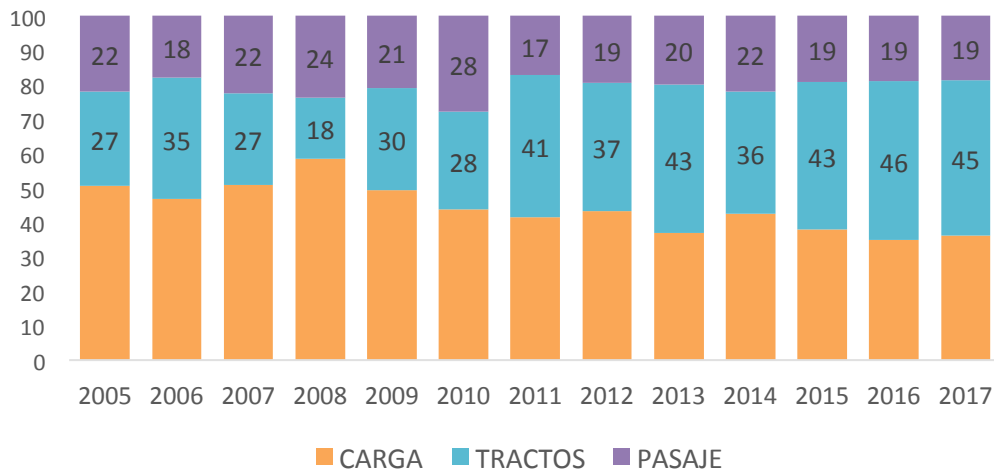
\*Excluye Autobuses. Mínimos y máximos marcados en rojo y verde respectivamente



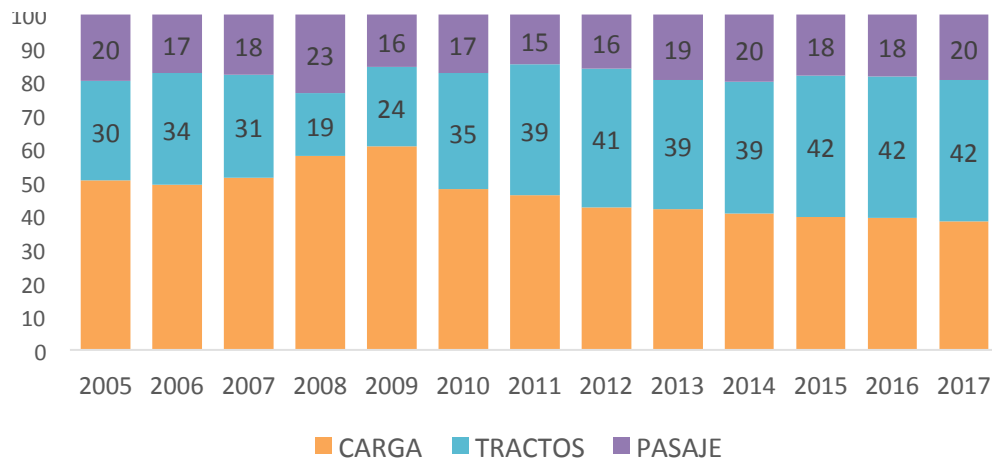


# Evolución por segmentos ( participación %)

## OCTUBRE



## ENERO - OCTUBRE



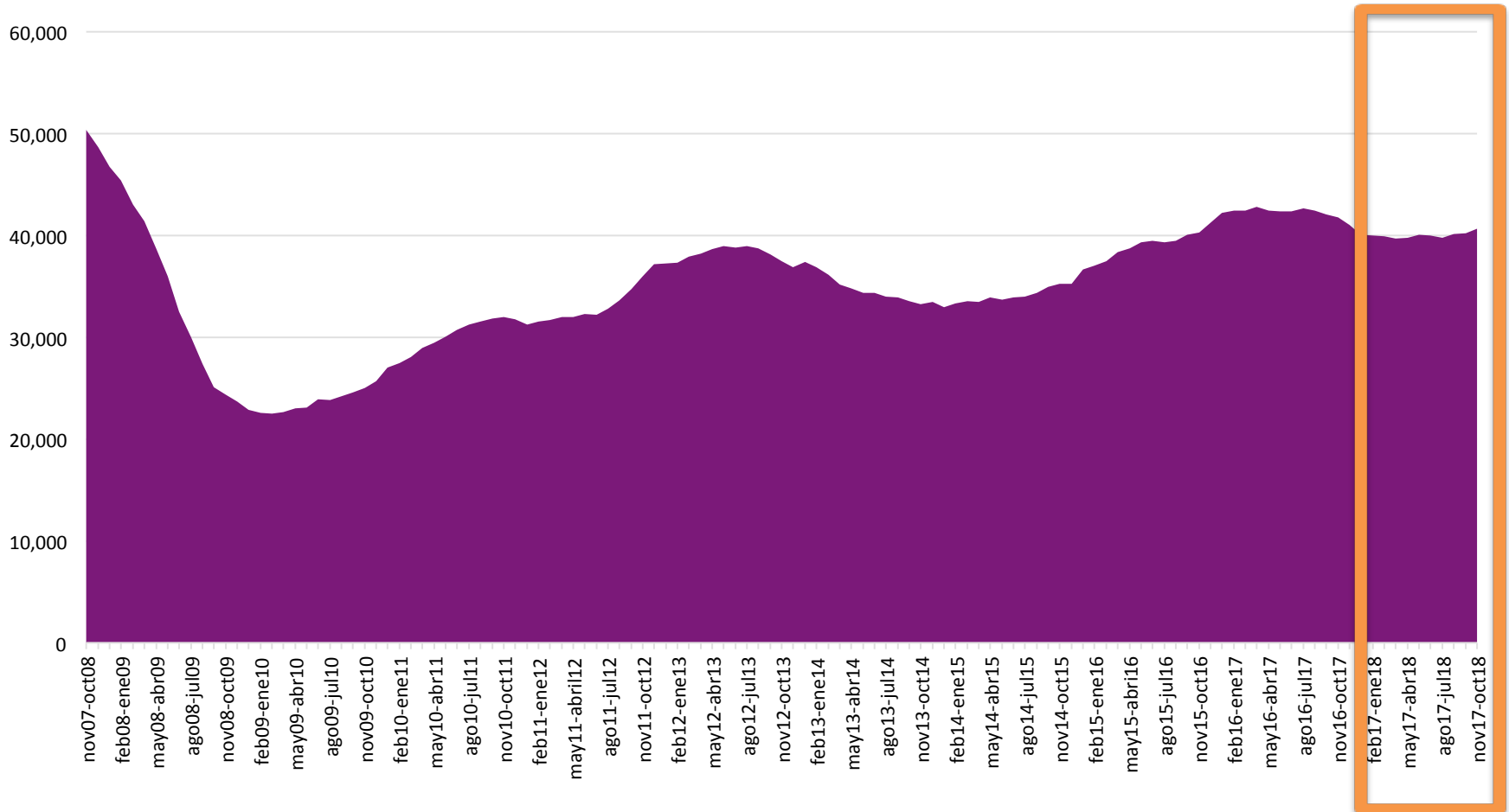
Fuente: Elaborado por AMDA con cifras de ANPACT



# Serie Anualizada

## Comercialización vehículos pesados

(Unidades)



Elaboración AMDA con base en ANPACT.

Nota: Excluye autobuses

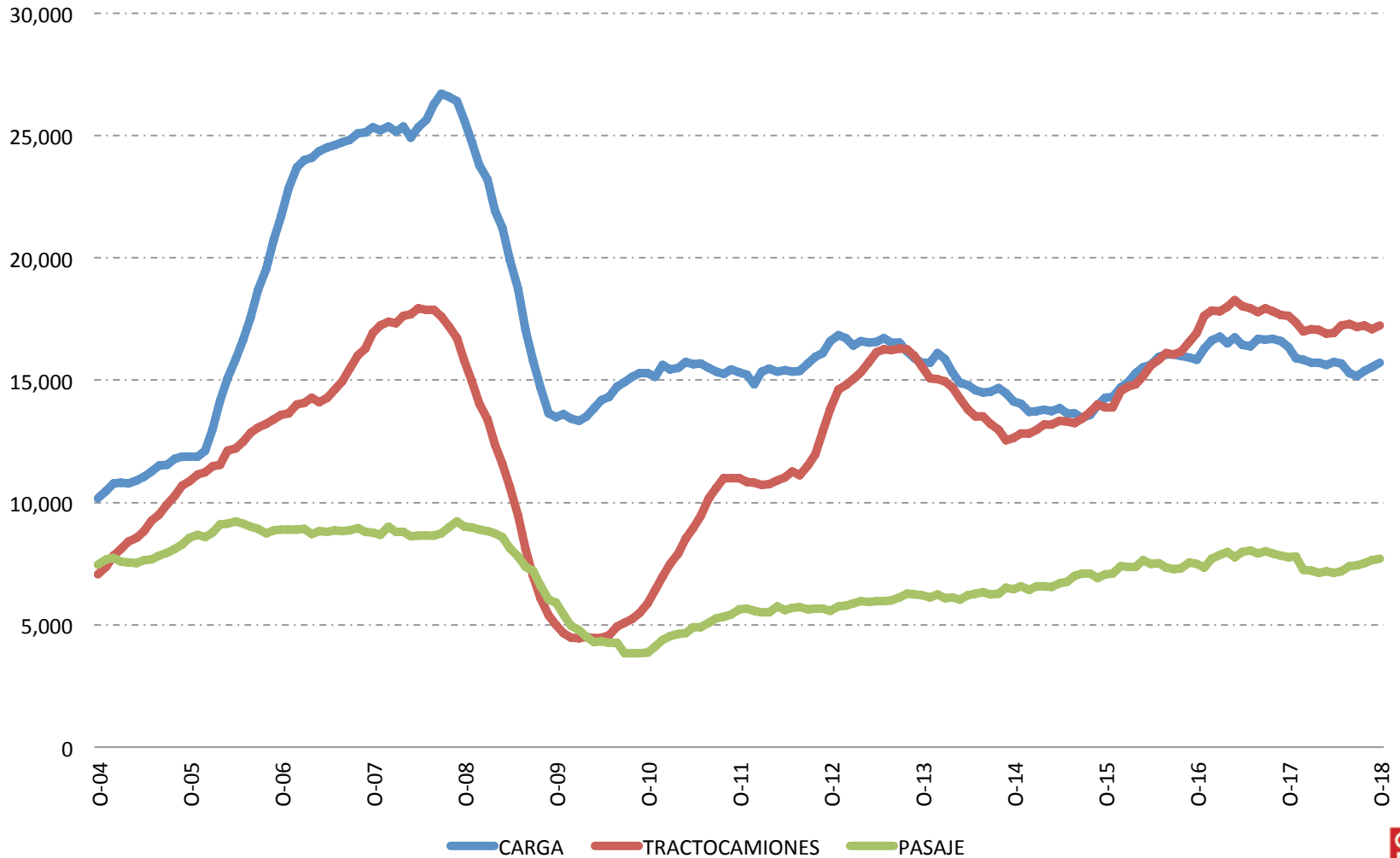




# Serie Anualizada por segmentos

## Comercialización vehículos pesados

(Unidades)

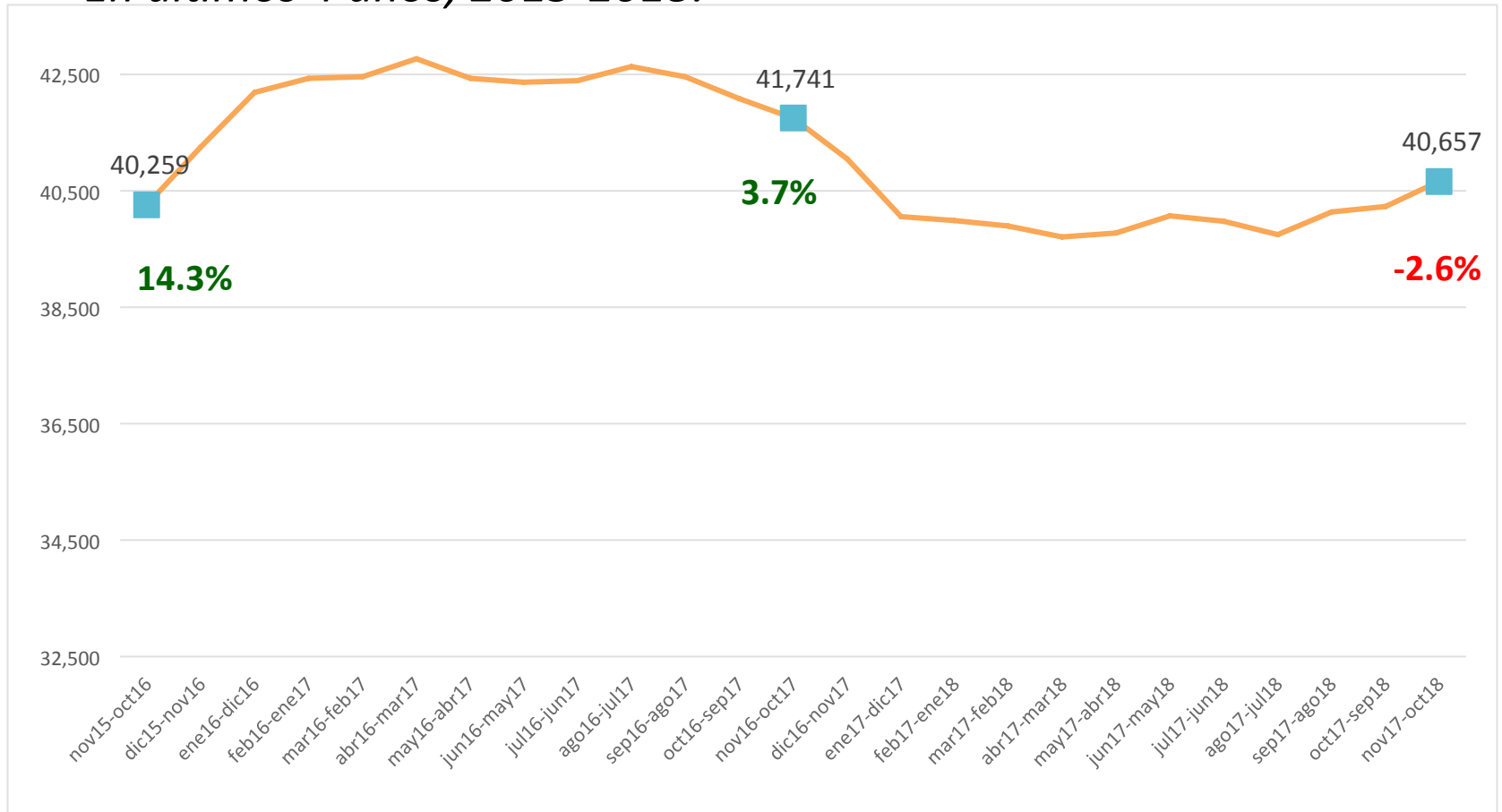


Elaboración AMDA con base en ANPACT.  
Nota: Excluye autobuses



# Evolución de ventas anualizadas

En últimos 4 años, 2015-2018:

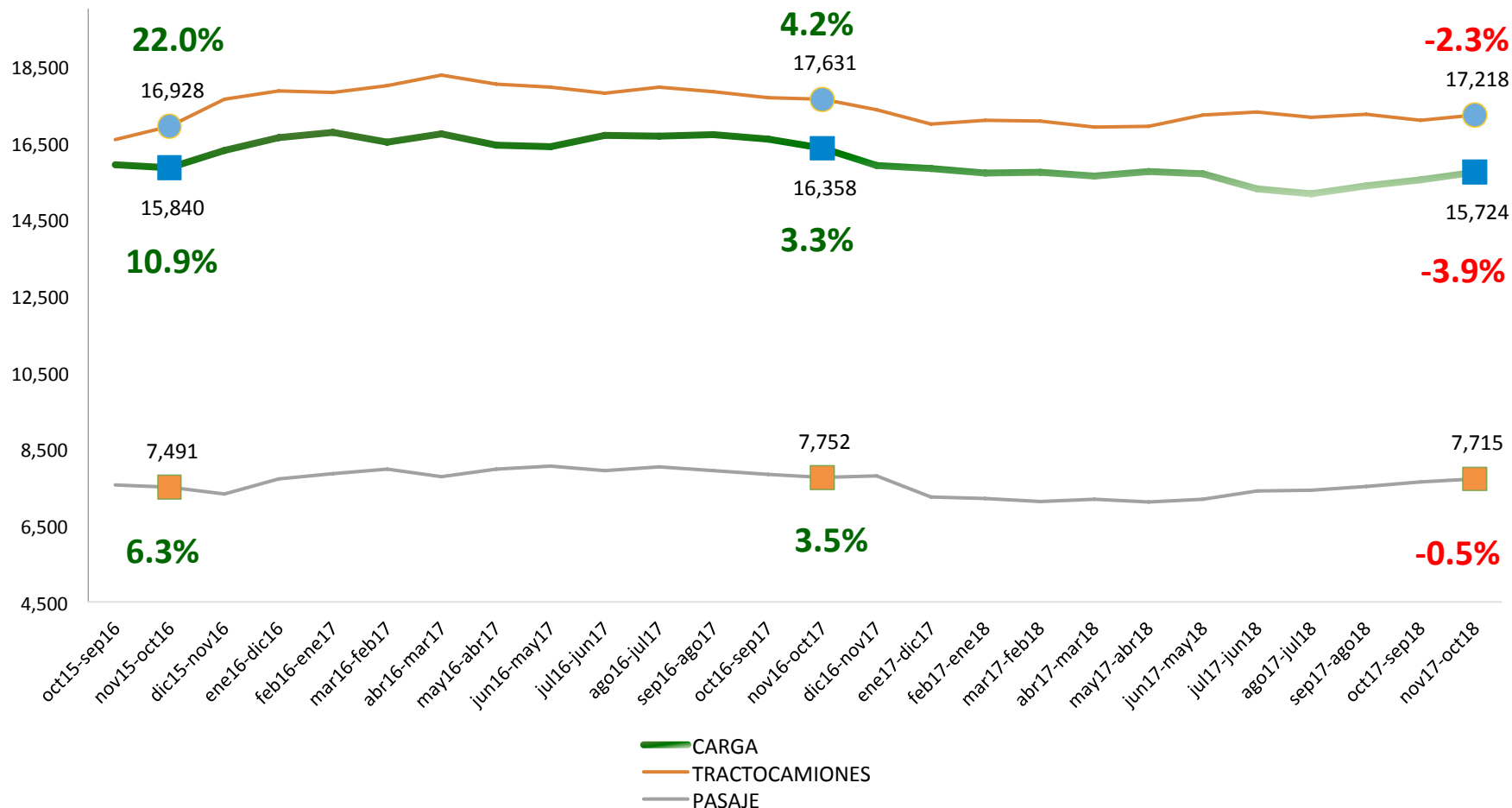


Fuente: Elaboración AMDA con base en ANPACT. Excluye autobuses.



# Evolución de ventas anualizadas

En últimos 3 años, 2015-2017:



Fuente: Elaboración AMDA con base en ANPACT. Excluye autobuses.



# Pronóstico de ventas de vehículos pesados: clase 4 a 8

	Pronóstico Bajo	Pronóstico Medio	Pronóstico Alto	Dato observado	Variación (%) escenario medio con respecto dato observado
Enero	2,417	2,837	3,254	2,840	0.1
Febrero	2,617	3,146	3,674	2,852	-9.3
Marzo	2,784	3,399	4,014	3,272	-3.7
Abril	3,105	3,661	4,216	3,122	-14.7
Mayo	2,814	3,358	3,906	3,363	0.1
Junio	2,976	3,546	4,118	3,193	-10.0
Julio	2,667	3,181	3,694	2,935	-7.7
Agosto	3,164	3,719	4,272	3,696	-0.6
Septiembre	2,825	3,531	4,234	3,382	-4.2
Octubre	3,014	3,752	4,489	3,870	3.1
Noviembre	2,949	3,576	4,201		
Diciembre	3,990	4,879	5,767		
<b>Total 2018</b>	<b>35,322</b>	<b>42,585</b>	<b>49,839</b>		

Fuente: AMDA con base en Estudio sobre potencial de mercado de vehículos comerciales y pesados. UNAM

\*No incluye autobuses foráneos



# Pronóstico de ventas de vehículos pesados: por segmento (Escenario básico)

2018	Carga	Tractos	Pasaje	Total
Enero	1,173	1,226	438	2,837
Febrero	1,286	1,301	559	3,146
Marzo	1,252	1,508	639	3,399
Abril	1,332	1,702	627	3,661
Mayo	1,365	1,422	571	3,358
Junio	1,304	1,665	577	3,546
Julio	1,285	1,373	523	3,181
Agosto	1,379	1,786	554	3,719
Septiembre	1,402	1,505	624	3,531
Octubre	1,507	1,553	692	3,752
Noviembre	1,317	1,541	718	3,576
Diciembre	1,648	2,362	869	4,879
<b>Octubre 2018 Dato observado</b>	1,405	1,738	727	3,870
<b>Enero-Octubre 2018 Dato observado</b>	12,459	13,703	6,363	32,525
<b>Enero-Octubre 2018 Estimado</b>	13,285	15,041	5,804	34,130
<b>Variación (%) Mensual</b>	- 6.8	11.9	5.1	3.1
<b>Variación (%) Acumulada</b>	- 6.2	- 8.9	9.6	- 4.7

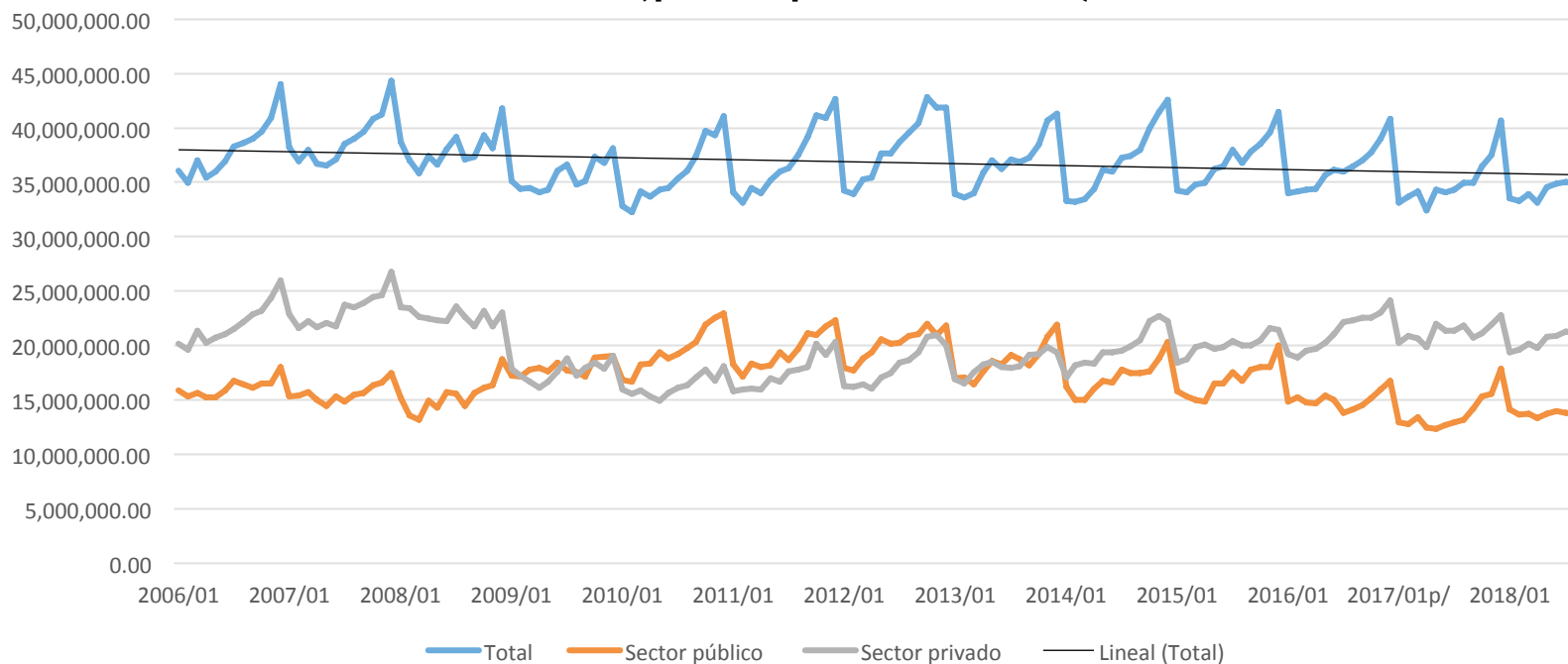
Fuente: AMDA con base en Estudio sobre potencial de mercado de vehículos comerciales y pesados. UNAM

\*No incluye autobuses foráneos



# Valor de la producción de empresas constructoras

## (por tipo de obra)



Cifras preliminares: p/ A partir de 2017/01

Fuente: INEGI

**Variación (%) mensual Agosto 2018 - julio 2018**

Total	<b>-0.30%</b>
Sector público	<b>-0.22%</b>
Sector privado	<b>-0.35%</b>

**Variación (%) anual agosto 2018- agosto 2017**

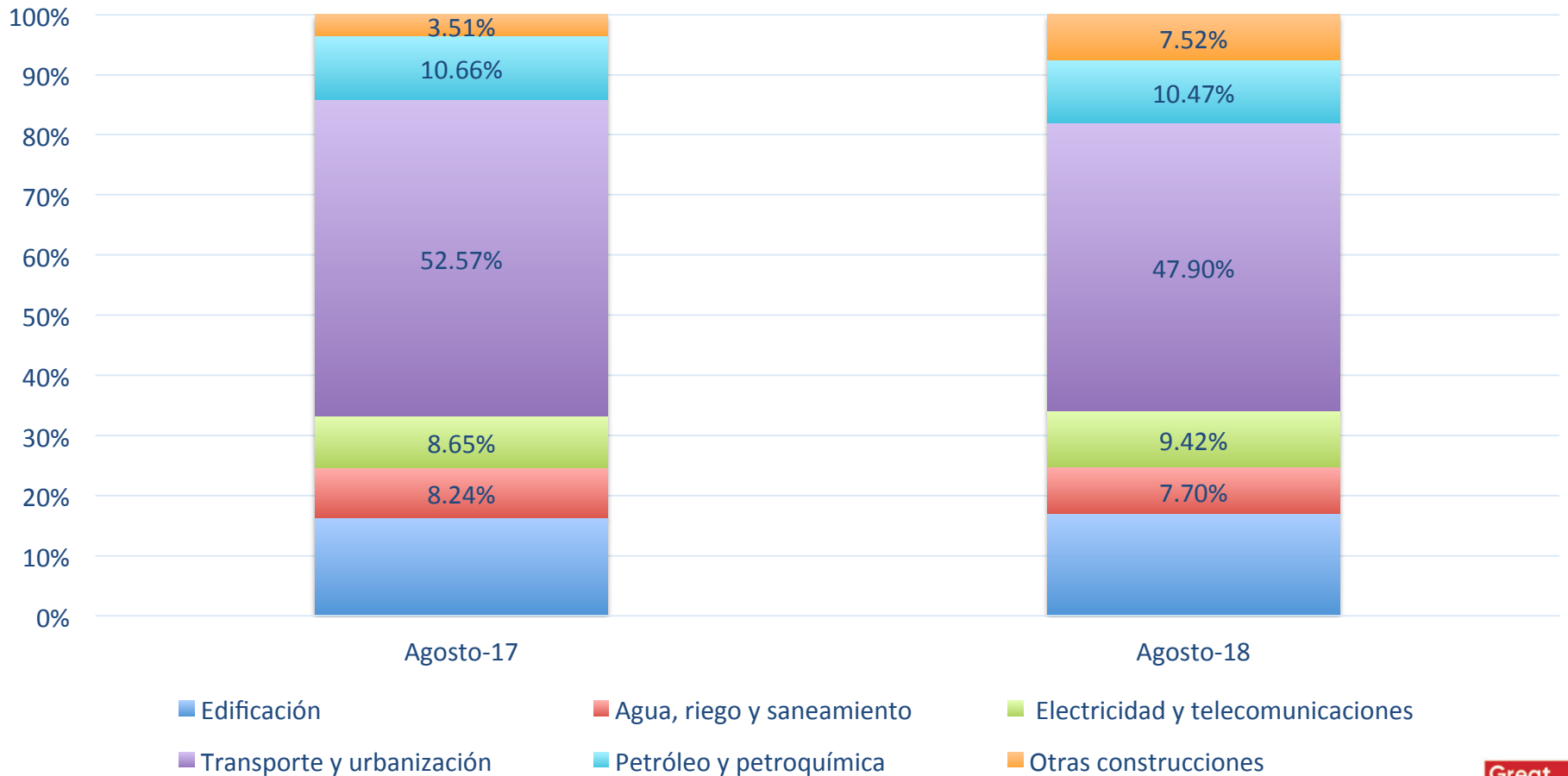
Total	<b>-0.12%</b>
Sector público	<b>4.68%</b>
Sector privado	<b>-3.00%</b>





# Estructura del valor de la producción en la construcción pública

(Porcentaje)



Fuente: INEGI. Encuesta Nacional de Empresas Constructoras.

Cifras preliminares: p/ A partir de 2017/01

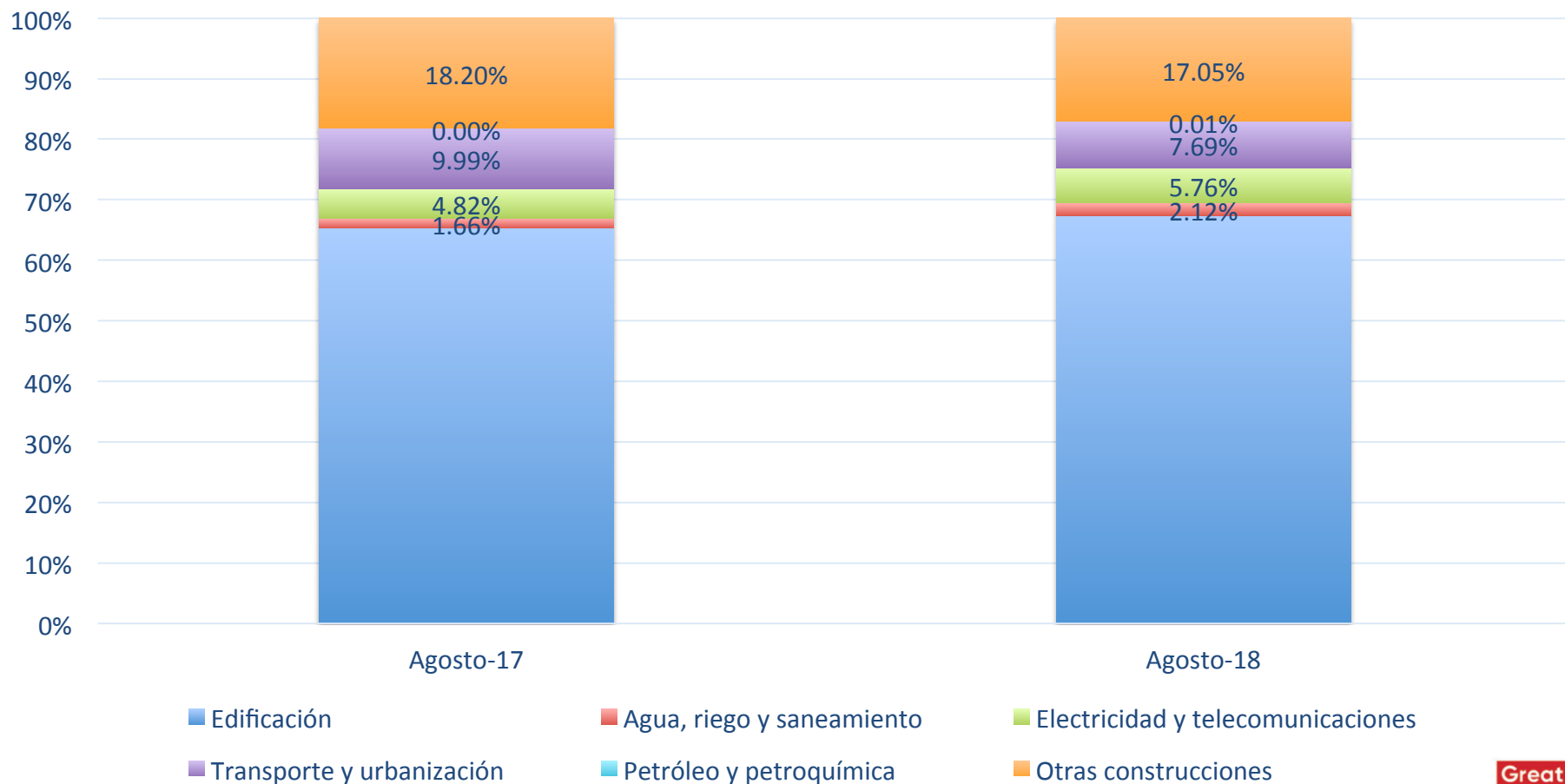
Asociación Mexicana de Distribuidores de Automotores





# Estructura del valor de la producción en la construcción privada

(Porcentaje)



Fuente: INEGI. Encuesta Nacional de Empresas Constructoras.

Cifras preliminares: p/ A partir de 2017/01

Asociación Mexicana de Distribuidores de Automotores

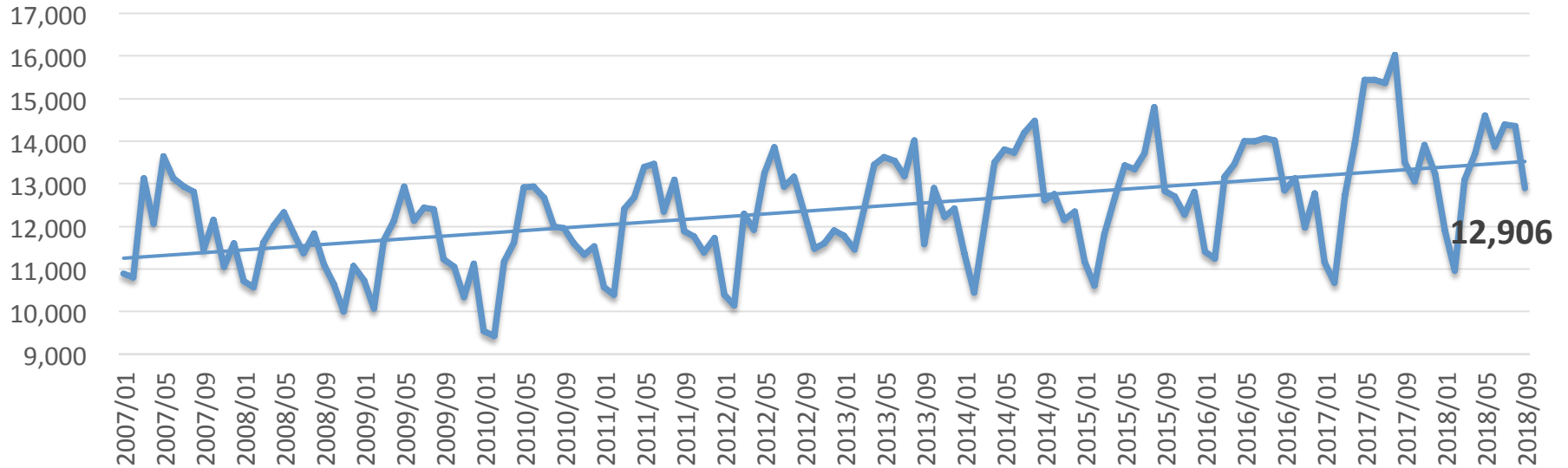




# La Industria Refresquera en México

— Valor de producción  
(Millones de pesos 2012=100)

— Lineal ( Valor de producción  
(Millones de pesos 2012=100))



Fuente: INEGI. Encuesta mensual de la industria manufacturera.

Cifras preliminares: p/ A partir de 2017/08 Cifras revisadas: r/ A partir de 2017/01

Variación (%) anual septiembre  
2018- septiembre 2017

**-4.40%**

Variación (%) mensual septiembre  
2018- agosto 2018

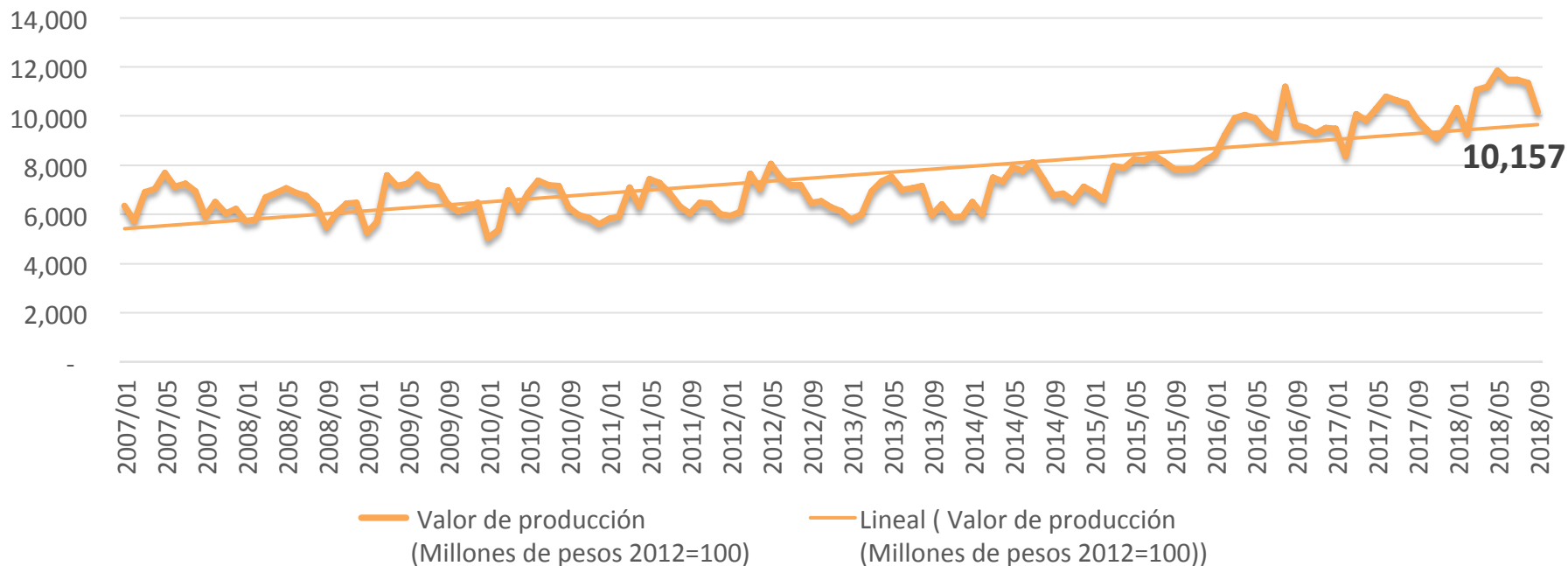
**-10.11%**

El valor de producción de la industria refresquera y otras bebidas no alcohólicas, de septiembre 2018, fue de 12 mil 906 millones de pesos.

Esto representa 4.4% menos que en el mismo periodo del año anterior.



# La Industria Cervecera en México



Fuente: INEGI. Encuesta mensual de la industria manufacturera.

Cifras preliminares: p/ A partir de 2017/08 Cifras revisadas: r/ A partir de 2017/01

El valor de producción de la industria cervecera, de septiembre 2018, fue de 10 mil 157 millones de pesos.

Esto representa 2.6% más que en el mismo periodo del año anterior.

Variación (%) anual septiembre 2018- septiembre 2017 **2.60%**

Variación (%) mensual septiembre 2018- agosto 2018 **-10.48%**

